

經濟部標準檢驗局台南分局

正字標記產品檢驗報告
臺南市700北門路1段179號

工廠編號					
S	G	S	6	0	01

序號			
9	8	0	1

共 2 頁, 第 1 頁

註：申請案〔新申請許可使用正字標記〕者，證書號碼欄填：無

產品名稱	鋁合金製窗 (強度360kgf/m ² , 氣密性2m ³ /h·m ² , 水密性50kgf/m ² , 陽極氧化膜厚度14μm, 合成樹脂塗膜厚度7μm)	公司名稱	太天興業有限公司
產品品級	HS-1614-(360-2-50)-14/7	工廠地址	嘉義縣大林鎮明華里湖底56號
證書號碼	台正字第 7429 號	抽樣日期	098 年 09 月 16 日
適用標準	CNS 3092 A2044 號	檢驗完成日期	098 年 11 月 30 日
檢 驗 項 目	國 家 標 準	檢 驗 結 果	
1. 尺度			
1.1. 窗框之寬度	1600±3mm	1599.4mm	
1.2. 窗框之高度	1400±3mm	1399.4mm	
1.3. 窗框之深度	80±2.0mm	80.5mm	
1.4. 窗框對邊尺度差	2mm以下	0.8mm	
2. 抗風壓性			
2.1. 加壓過程中	不得有損壞現象。	符合	
2.2. 拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檜內側尺度之1/70以下。(18.3mm)	8.3mm	
2.3. 開窗類之窗扇與窗檜、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15mm以下。	不適用(無此構造)	
2.4. 開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檜內側尺度之1/70以下。	不適用(無此構造)	
2.5. 有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。	不適用(無此構造)	
2.6. 使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條(含固定窗及活動窗之格條)，1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。	不適用(使用6mm玻璃)	
2.7. 除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。	符合	
3. 氣密性	通氣量應在氣密性等級線等級以內。	符合	
4. 水密性	不得發生表14所列之狀況。	符合	
5. 開啟力	窗扇之開動應圓滑。	符合	

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

經濟部標準檢驗局台南分局

正字標記產品檢驗報告
臺南市700北門路1段179號

工廠編號						
S	G	S	6	0	0	1

序號						
9	8	0	1			

共 2 頁, 第 2 頁

註：申請案〔新申請許可使用正字標記〕者，證書號碼欄填：無

產品名稱	鋁合金製窗 (強度360kgf/m ² , 氣密性2m ³ /h·m, 水密性50kgf/m ² , 陽極氧化膜厚度14μm, 合成樹脂塗膜厚度7μm)	公司名稱	太天興業有限公司			
產品品級	HS-1614-(360-2-50)-14/7	工廠地址	嘉義縣大林鎮明華里湖底56號			
證書號碼	台正字第 7429 號	抽樣日期	098 年 09 月 16 日			
適用標準	CNS 3092 A2044 號	檢驗完成日期	098 年 11 月 30 日			
檢 驗 項 目		國 家 標 準		檢 驗 結 果		
6.	邊料強度					
6.1.	面內方向之撓度	1mm以下		0.8mm		
6.2.	面外方向之撓度	3mm 以下		1.5mm		
7.	陽極氧化膜					
7.1.	厚度	14μm以上		16.4μm		
7.2.	耐蝕性 (NaOH滴定試驗法或CASS試驗法)	(NaOH滴定試驗法) : 75秒以上		80秒以上		
8.	透明合成樹脂塗膜					
8.1.	外觀	無妨害使用及影響外觀等缺點。		符合		
8.2.	厚度	7μm以上		9μm		
8.3.	附著性	100/100		符合(100/100)		
8.4.	耐磨硬度試驗	鉛筆硬度值H以上。		符合(3H)		
8.5.	耐候性試驗 (參考用)					
8.5.1.	附著性	100/100		不適用(參考用)		
8.5.2.	光澤保持率	75% 以上		不適用(參考用)		
8.5.3.	變色檢查	未變黃。		不適用(參考用)		
8.5.4.	外觀	等級數RN在9以上。		不適用(參考用)		
8.6.	鹼接觸試驗	耐鹼性時間5小時以上。		符合		
8.7.	酸接觸試驗	耐酸性時間10小時以上。		符合		
9.	標示	依第12節規定。		符合		
總 評	合格(依據94年07月12日修訂公布之CNS執行檢驗)					
備 考	98年普查(監督試驗)					

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

報告人：蕭水求 實驗室 王聰麟 局長 台南分局 王聰麟 分局長